



**Das HeizWerk – Hallenheizung mieten.
CO₂ reduzieren. Und das Betriebsergebnis verbessern.**

KÜBLER

Energiesparende Hallenheizungen

Hallenheizung mieten. Unternehmerisch eine sehr kluge Entscheidung.

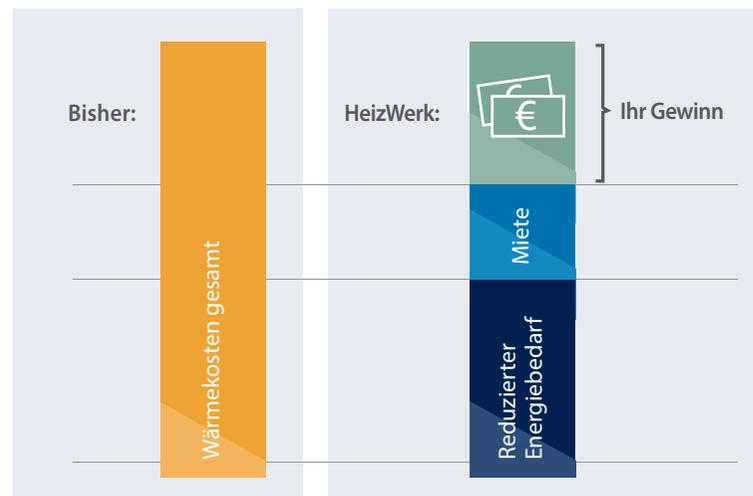
Zu alt, zu unzuverlässig, zu teuer, zu schmutzig – in vielen Hallen ist die Heizungssanierung überfällig. In Industrie- und Gewerbebetrieben weiß man, warum. Kein freies Budget, die Sorge vor unterbrochenen Produktionsprozessen, die Unsicherheit rund um das neue Heizungsgesetz... Jetzt lernen Sie die Lösung kennen: Das smarte Mietkonzept von KÜBLER, das die Erneuerung Ihrer Heiztechnik einfach, wirtschaftlich und rentabel macht – HeizWerk.

Sofort wirtschaftlich profitieren

Keine Investition, keine Abschreibung, keine Belastung des Betriebsergebnisses – das sind starke Argumente, die energetische Sanierung jetzt doch sofort umzusetzen. Gerade wenn Budgets fehlen. Einer die wichtigsten Gründe ist jedoch dieser: Hocheffiziente Heizungstechnologien von KÜBLER senken den Energieverbrauch meist so stark, dass Ihre Betriebskosten auch inkl. Miete sinken. So erhöhen Sie Ihre Liquidität, **steigern Ihr Betriebsergebnis**, profitieren von den überlegenen Vorteilen moderner Effizienztechnologie und reduzieren Ihren CO₂-Footprint.

So steigert die Miete Ihr Betriebsergebnis:

Das HeizWerk – Wärmekosten im Vergleich

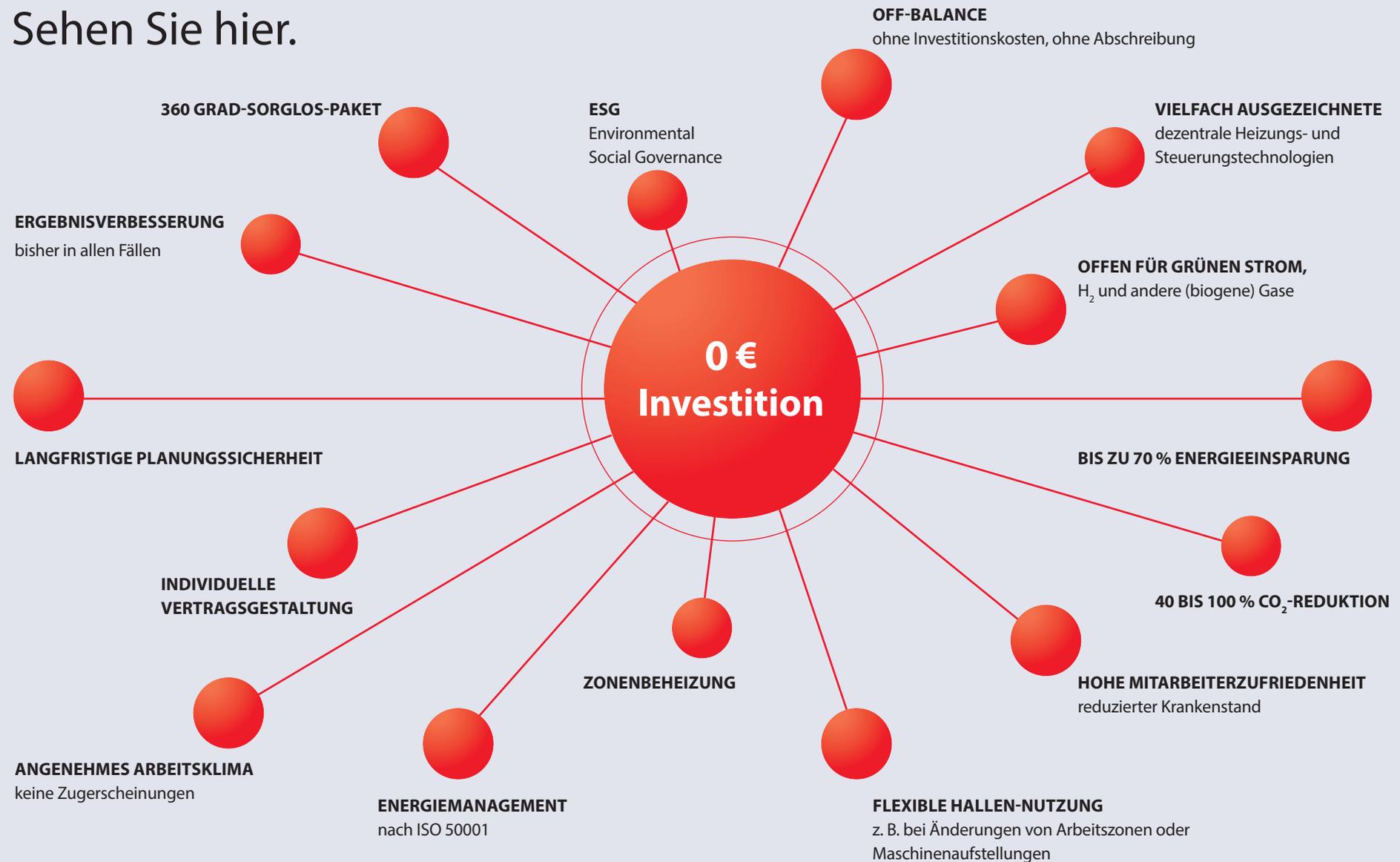




1.836.828 kWh

Heizwerk

HeizWerk hat viele Vorteile. Sehen Sie hier.



Wohlfühwärme von A bis Z

Schnell. Unkompliziert. Sicher. HeizWerk ist professionelle Wärmeversorgung. Von A wie Analyse der hallenspezifischen Energieströme bis Z wie absolute Zuverlässigkeit im Heizungsbetrieb. Über den gesamten Lebenszyklus. Dafür bietet Ihnen HeizWerk ein komplettes Rundum-Sorglos-Paket – alle relevanten Leistungen inklusive:

- Kompetente heiztechnische Beratung
- Ist-Aufnahme und Analyse
- Anforderungsgerechte Anlagenkonzeption
- Wirtschaftlichkeits- und Vergleichsberechnungen
- Vielfach ausgezeichnete Hocheffizienz-Technologien
- Intelligente Steuerungs- und Analyse-Software
- Energiemanagementsystem
- Planung, Engineering und Realisierung auch im laufenden Betrieb
- Wartung, Instandsetzung und Ersatzteile
- Kontinuierliche Anlagenoptimierung
- Beratung zum Thema Energieeinkauf
- Für Neubau- und Bestandsgebäude

GEG-konform für die Energiewende

Dezentrale IR-Technologie* ist für Hallen die Heiztechnik der ersten Wahl. Schließlich ist kaum ein Heizprinzip besser auf die anspruchsvollen Bedingungen dieser Gebäudegiganten zugeschnitten. Hocheffiziente IR-Systeme von KÜBLER setzen mit bis zu 70 % Energieeinsparung die Benchmarks für Energieeffizienz. Und das ist nur einer ihrer vielen Vorteile. So erfüllen Sie leicht die neuen GEG-Anforderungen** in fast jedem Projekt. Neu ist: Sie können die jüngsten Generationen IR-Heizungen von KÜBLER mit Erneuerbaren Energien betreiben. Mit grünem Strom, mit H₂ und anderen biogenen Gasen. Ein sehr wirtschaftlicher Weg, die Klimaziele zu erreichen. Zukunftssicher. Weit über 2045 hinaus.

** IR steht für Infrarot (engl. infrared). Die Abkürzung bezeichnet moderne Technologien, die das physikalische Wärmeprinzip Infrarot für die besonders effiziente Beheizung von Hallen nutzen.*

*** § 71m (Energieeffizienz im Gesamtsystem)*

Vertrauen baut auf Kompetenz

HeizWerk ist ein einzigartiges Angebot von KÜBLER. Davon profitieren Sie. Denn hinter dem wirtschaftlichen Mietkonzept steht die gesamte Expertise des Innovationsführers und maßgeblichen Experten für die klimafreundliche Beheizung von Hallengebäuden. Mit rund 35 Jahre Erfahrung, wenn es um die Entwicklung, die Auslegung und den Betrieb nachhaltig effizienter Systeme geht. Vielfach für seine Leistungen ausgezeichnet und deutschlandweit flächendeckend aufgestellt für eine sichere und verlässliche Wärmeversorgung.

HeizWerk

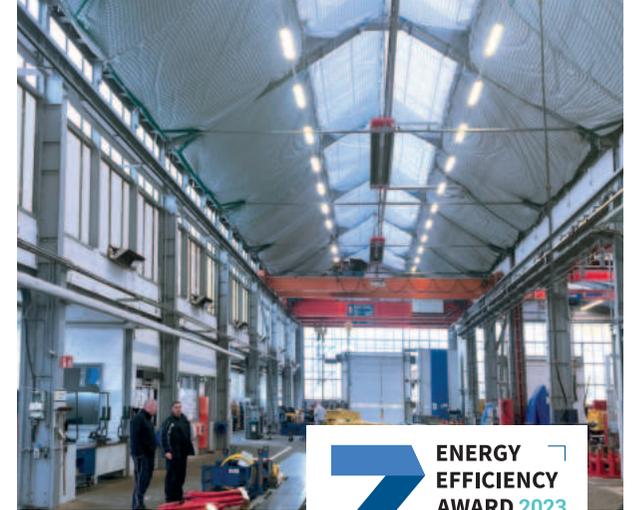


* **Energy Efficiency Award**
Höganäs
Lesen Sie mehr

Wo im komplexen Gebäudebestand besondere Anforderungen bestanden (z. B. niedrige Geschosshöhen, innen liegende Räume), haben wir weitere Heiz- und Lüftungstechniken installiert. Die neue Heizungsanlage integriert sämtliche Wärmeströme in den Hallen, u. a. auch die vorhandene Wärmerückgewinnung der Kompressoranlage. Regelung, Monitoring und Analyse der gesamten neuen Anlage erfolgt über die KÜBLER Steuerung CELESTRA und das Wärme-Management-Modul E.M.M.A. Erfasst und ausgewertet werden dort beispielsweise auch Gaszähler und Strom. Insgesamt werden durch die Maßnahmen rund 2,9 Mio. kWh Energie eingespart. Für das Unternehmen Höganäs ergibt sich dadurch nach Abzug der Miete unter dem Strich eine jährliche Heizkosteneinsparung von ca. 150.000 €. Der marode Dampfkessel konnte abgeschaltet und damit das Ausfallrisiko ausgeschaltet werden. Auf der Stromseite wurden ebenfalls Einsparungen erzielt.

Eickhoff Maschinenfabrik, Bochum

Nach der erfolgreichen energetischen Sanierung einer ersten Halle mit energiesparenden IR-Heizungen wurde ein detailliertes Gesamtkonzept zur heiztechnischen Modernisierung weiterer Hallengebäude entwickelt. Es umfasste den kompletten Austausch der alten Heiztechnik in 6 Hallengebäuden auf einer Grundfläche von ca. 31.190 Quadratmetern. Die neue Technik besteht aus Hocheffizienz-IR-Dunkelstrahlern sowie Brennwerttechnik, um die Abwärme insbes. der Kompressoren zur Brauchwassererwärmung zu nutzen. Hinzu kam die Anbindung an die Fernwärmeheizung (Bürogebäude) sowie ein Brennwert-Gaskessel für Spitzenlast und Reserve. Ergänzende Maßnahmen waren die digitale Heizungssteuerung CELESTRA, das Energiemanagementsystem E.M.M.A. sowie die Erneuerung von Elektro-, Gas- und Wasserleitungen. Realisiert wurde die IR-Beheizung als Mietlösung. Eickhoff zahlt nun eine Mietgebühr, die niedriger ist als die bisherigen Wärmekosten. Das Ergebnis nach der ersten vollständigen Heizperiode übertrifft die Prognose: Mit einer Energieeinsparung von 59 Prozent konnten die Energiekosten bei Eickhoff um ca. 60 Prozent gesenkt werden.



Eickhoff Maschinenfabrik GmbH, Bochum

- Austausch der Standard-Hellstrahler sowie teilweise Lufterhitzer durch moderne Hocheffizienz-IR-Dunkelstrahler
- Nachrüstbar auf E-HYBRID und bereit für den H₂-Transformationspfad
- Abwärmenutzung der Kompressoren und Anbindung an Fernwärmeheizung
- Energieeinsparung p. a.
 - Vor Sanierung: **10.620.300 kWh**
 - Nach Sanierung: **4.387.932 kWh**
- Energieeinsparung p. a.: **6.232.368 | 59 %**
- Kosteneinsparung nach Miete p. a.: **rund 130.000 €**
- CO₂-Einsparung p. a.: **1.359 t p. a.**
- Investition: **keine**

Höganäs Germany GmbH, Laufenburg

- Technische Umstellung des gesamten Werks auf moderne dezentrale IR-Wärmeversorgung
- Integration sämtlicher Wärmeströme in den Hallen, einschließlich der Wärmerückgewinnung der Kompressoranlage
- Energieverbrauch p. a.
 - vor Sanierung: **ca. 4,2 Mio. kWh**
 - nach Sanierung: **ca. 1,3 Mio. kWh**
- Energieeinsparung p. a.: **rund 2,9 Mio. kWh | 70 %**
- Kosteneinsparung nach Miete p. a.: **über 150.000 €**
- CO₂-Einsparung p. a.: **rund 750 t**
- Investition: **keine**

Höganäs Germany GmbH, Laufenburg

Auch die Energetische Großsanierung bei H.C. Starck / Höganäs Germany am Standort Laufenburg ist mit 7 Gebäudebereichen und 11.615 Quadratmetern in Umfang, Komplexität und Ergebnis ein außergewöhnliches Projekt. Beauftragt wurde die technische Umstellung des gesamten Werkes auf moderne dezentrale Wärmeversorgung im Rahmen des Mietkonzepts HeizWerk. Der Standort Laufenburg wird jetzt mit energiesparenden IR-Systemen von KÜBLER beheizt.

** **Energy Efficiency Award**
Eickhoff

Lesen Sie mehr:



Dexion Gonvarri Material Handling, Laubach

- Austausch der Gaszentralheizung mit Wärmeluftherzern durch hocheffiziente Infrarot-Heizungssysteme
- Energieverbrauch p. a.
 - vor der Sanierung: **4.433.792 kWh**
 - nach der Sanierung: **1.688.252 kWh**
- Energieeinsparung p. a.: **ca. 2.75 Mio. kWh | 61,9 %**
- Kosteneinsparung nach Miete p. a.: **über 45.000 €**
- CO₂-Einsparung p. a.: **rund 659 t**
- Investition: **keine**

Dexion Gonvarri Material Handling, Laubach

Die Produktions- und Lagerhallen bei Dexion am Standort Laubach wurden seit rund 40 Jahren mit Wärmeluftgebläsen beheizt. Doch die Effizienz der alten Heizanlage ließ messbar nach und verursachte zu hohe Kosten. Nun sorgen bei Dexion die neuen Hochleistungs-IR-Heizungen für ein komfortables und sauberes Arbeitsklima in der 8.500 Quadratmeter großen Stahlfertigungshalle. Ihr Wärmeprinzip ähnelt dem der Sonne – darin liegt der entscheidende Vorteil für

die Effizienz von IR-Wärme in hohen Hallenräumen. Denn so bilden sich keine Wärmeluftpolster, die physikalisch bedingt ungenutzt unter das Hallendach steigen könnten. Das Monitoring der neuen Heizungsanlage erfolgt über das Energiemanagement-System E.M.M.A. Das leistungsfähige Tool stellt auch die Analysen und Dokumentationen bereit, die Dexion für das interne Qualitätsmanagement sowie für die Audits nach ISO 50001 und ISO 14001 benötigt. Die Ergebnisse der ersten Betriebsaison haben alle Erwartungen übertroffen:

Der Endenergieverbrauch in der Stahlfertigungshalle hat sich um 57 Prozent reduziert. Im gleichen Zeitraum konnte der Stromverbrauch der heizungsrelevanten Komponenten deutlich gesenkt werden. Insgesamt wurden 62 Prozent Primärenergie eingespart. Auch finanziell hat sich die Entscheidung für die Heizungsmodernisierung mit HeizWerk rentiert: Dexion verzeichnete gleich im ersten Betriebsjahr nach Miete eine Kosteneinsparung von über 45.000 €.

Die KÜBLER Gruppe

Die KÜBLER GmbH ist eine international agierende Unternehmensgruppe und gilt als Wegbereiter und Innovationsführer der modernen Infrarot-Heizungstechnologie. Das Kerngeschäft ist die Entwicklung und Fertigung hocheffizienter Premium-Technologien für die energiesparende und klimafreundliche Hallenbeheizung. KÜBLER bietet ein außergewöhnlich breites Produktspektrum für nahezu alle Hallentypen und Raumwelten.

Die 1989 gegründete Unternehmensgruppe beschäftigt über 120 Mitarbeiter und zählt mit den Standorten Ludwigshafen, Dresden, Hagen, Hamburg, Prag (Tschechien),

Fegyvernek (Ungarn) sowie zahlreichen Auslandsvertretungen und einem bundesweit flächendeckenden Service-Netz zu den führenden Unternehmen der Branche in Europa.

KÜBLER Produkte und Entwicklungsleistungen werden regelmäßig ausgezeichnet. Zu den nationalen und internationalen Preisen zählen unter vielen anderen der Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen des Bundeswirtschaftsministeriums, der Bayerische Staatspreis, der Deutsche Nachhaltigkeitspreis sowie der Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz. KÜBLER zählt zu den Hidden Champions in der Pfalz 2021 und ist 2022 nominiert für den „IKU – Der Innovationspreis Klima und Umwelt“ des BMWK. Für seine innovative Heizungs-technologie, das

Multi-Energie-IR-System FUTURA, gewinnt KÜBLER gleich mehrere renommierte Auszeichnungen: 2022 den Sonderpreis „Innovative Technologien für den Klimaschutz“ beim Technologiewettbewerb SUCCESS der ISB, 2023 den Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz (bereits zum vierten Mal), den German Innovation Award in der Kategorie „Winner Excellence in Business to Business Energy Solutions“ sowie den FOCUS Special Mention beim Designpreis FOCUS OPEN. 2024 erhält FUTURA in den fünf Kategorien Innovation, High Quality, Design, Bedienfreundlichkeit und Funktionalität die höchste Anerkennung beim PLUS X Award. Beim Zukunftstag Mittelstand 2024 wird KÜBLER für seine Entwicklungsleitung FUTURA mit dem Award Zukunftspreis Mittelstand gewürdigt.

Weitere Informationen unter:

<https://www.kuebler-hallenheizungen.de>

<https://www.kuebler-hallenheizungen.de/de/presse/>



Deutscher Nachhaltigkeitspreis
nachhaltigstes Produkt 2012



SUCCESS | 2022
VORSPRUNG DURCH INNOVATION



KÜBLER

Energiesparende Hallenheizungen

KÜBLER GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

KÜBLER Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
kontakt@kuebler-hallenheizungen.de