




OPTIMA *plus*
Der neue Optima

KÜBLER 



EFFIZIENZ

Die Idee OPTIMA plus

Die Innovation

Im OPTIMA plus brennt ein neues Feuer. Die speziell für diese High-End-Heizung entwickelte Brennertechnologie sorgt für eine absolut homogene Aufbereitung des Gas-Luftgemisches. Die Ergebnisse:

- optimierte Energieübertragung von Flamme zu Strahlungsrohr
- deutlich längere Flamme
- noch gleichmäßigere Übertragung der Infrarotwärme auf die Raumumgebung

Die Auswirkungen auf Energieeffizienz, Wärmeleistung und Behaglichkeit sind so entscheidend, dass der neue Optima auch einen neuen Namen verdient: OPTIMA plus.

Das Plus an Effizienz

Das Maß für die Anforderungen der Zeit an höchste Energieeffizienz heißt Strahlungswirkungsgrad. Rund acht Prozentpunkte mehr hat der neue Optima Ihnen jetzt zu bieten. Ein ganz entscheidender Schritt, denn jeder Prozentpunkt zählt für die Umweltschonung und für Ihren Cashflow.

Der Aspekt Wirtschaftlichkeit

Die Investition in OPTIMA plus amortisiert sich in kurzer Zeit: In rund 4 bis 5 Jahren bezahlt sich das System von selbst. Noch kurzfristiger ist der Effekt für den aktiven Cashflow: Die Liquidität Ihres Unternehmens erhöht sich gleich im ersten Jahr um die Energiekosteneinsparung. Gut ist schließlich, dass sich die Investition in die moderne Hallenheizungstechnologie auf lange Sicht

bezahlt macht. Gemeint sind Langlebigkeit, zuverlässige Verfügbarkeit und Ersatzteilgarantie. Eben typisch Kübler.

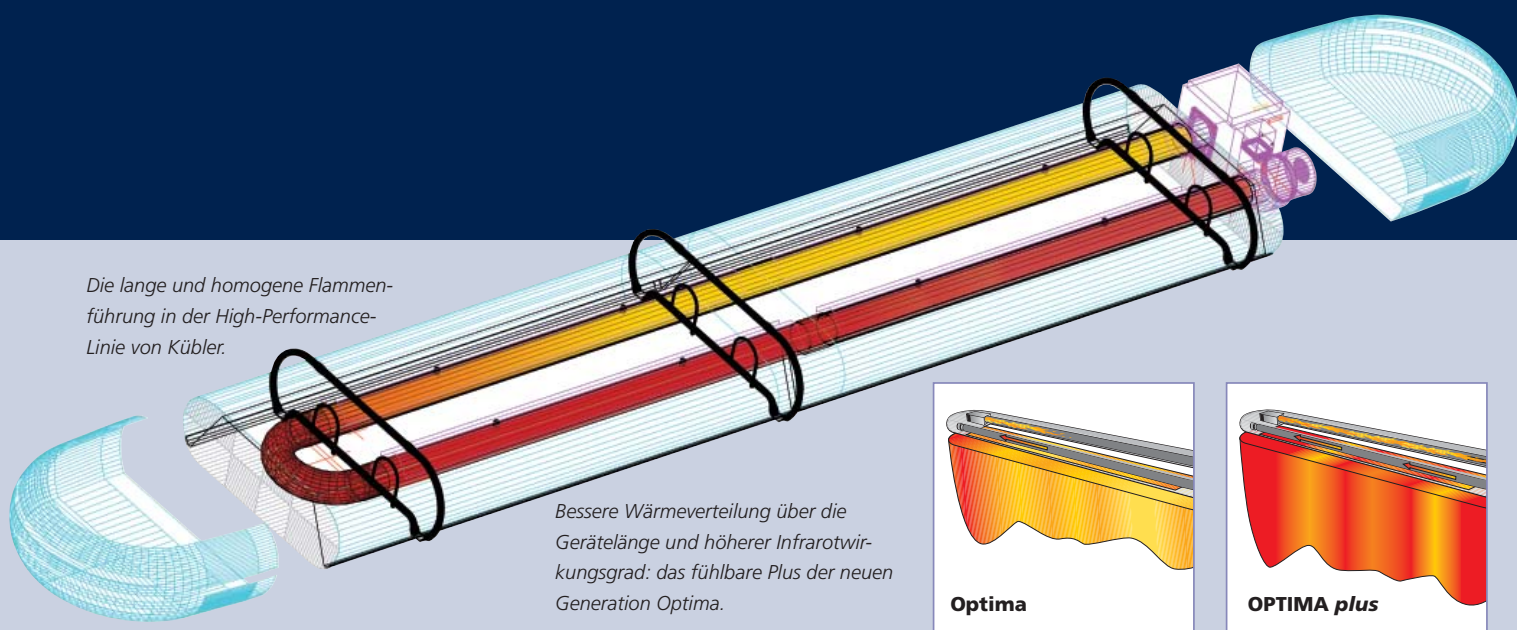
Der Umweltbeitrag

Bis zu 70 % Energie lassen sich je nach Hallenprojekt im Vergleich zu konventionellen Technologien einsparen. Das bedeutet konkret: bis zu 70 % weniger Energiekosten, bis zu 70 % weniger CO₂-Emission. Hinzu kommt: Das neue Flammenbild sorgt für noch weniger Hotspots und minimiert somit die Bildung von Stickoxiden. Der NO_x-Wert ist deutlich reduziert.



Mit der Infrartheizungslineie Optima begann die Evolution energieeffizienter Hallenheizungen. Seit her gab es kaum ein System, das die Leistung und Effizienz dieser Energiesparheizung übertreffen konnte. Noch heute zählt die Generation Optima zu den effizientesten Hallenheizungs-lösungen im praktischen Einsatz. Aber reicht dies für die Zukunft? Wie werden wir mit unseren Ressourcen umgehen, welche Anforderungen werden gestellt? Die Antwort kommt wieder von Kübler: Wir brauchen mehr Sparsamkeit beim Energieverbrauch, noch bessere Antworten auf Umweltfragen, mehr technologischen Weitblick.

OPTIMA plus. Der neue Optima.



Die lange und homogene Flammenführung in der High-Performance-Linie von Kübler.

Bessere Wärmeverteilung über die Gerätelänge und höherer Infrarotwirkungsgrad: das fühlbare Plus der neuen Generation Optima.

Optima

OPTIMA plus

Die Leistungsklassen

Die Infrarottechnologien made by Kübler folgen konsequent einem Prinzip: dem Prinzip Wirtschaftlichkeit. Deshalb gibt es den OPTIMA plus auch nicht nur einmal, sondern in gleich sechs Typenvarianten. Zugeschnitten für Ihre Hallengegebenheiten, wird nur das Beheizungskonzept realisiert, das für Ihre Anforderungen passt.

High Efficiency H.Y.B.R.I.D.

Am effizientesten ist OPTIMA plus im System. Hier ergänzen sich die Vorteile der innovativen Infrartheizung mit denen der Restwärmernutzung und der intelligenten Steuerungstechnologie von Kübler. OPTIMA plus ist vollständig in H.Y.B.R.I.D. integriert. Bis zu 15 Prozent zusätzliche Energie können so aus der Abwärme der Infrartheizung gewon-

nen und für die Warmwasseraufbereitung genutzt werden. Bis zu 108 Prozent feuerungstechnischer Wirkungsgrad erreicht das Gesamtsystem. Nicht umsonst ist H.Y.B.R.I.D. mit OPTIMA plus das bislang effizienteste Wärmekonzept von Kübler.

Denkendes Design

Es ist das Design, das auch OPTIMA plus das besondere Gesicht verleiht. Dabei ist die äußere Form kein Selbstzweck. Sie folgt konsequenten Funktionsprinzipien. Die äußere Hülle von OPTIMA plus ist als geschlossenes, voll isoliertes System angelegt, das Brenner- und Strahlungsrohr komplett umschließt. Das Reflektorenschild und die patentierten Rohrreflektoren sorgen dafür, dass so wenig wie möglich wertvolle Wärme nach oben entweichen kann.

Das Infrarotklima

Infrarot gilt als angenehmstes Wärmeprinzip bei der Beheizung von Räumen. Ähnlich der Sonne erwärmen Infrarotstrahlen nicht die Luft, sondern die Körper und Gegenstände, auf die sie treffen. Zug- und staubfrei, zielgenau steuerbar nach unterschiedlichen Hallenbereichen. Was die Wärme von OPTIMA plus zusätzlich angenehmer macht: sie ist noch leiser geworden.



So vielseitig kann zeitgemäße Hallenbeheizung sein. OPTIMA plus ist in jeder RAL-Farbe erhältlich. In der Basis-Farbe RAL 5015 ohne Aufpreis.

Modell	OPTIMA plus 15	OPTIMA plus 20	OPTIMA plus 25	OPTIMA plus 30	OPTIMA plus 35	OPTIMA plus 40
Nennwärmebelastung	15 kW	20 kW	25 kW	32 kW	36 kW	40 kW
Nennwärmeleistung Erdgas	13,5 kW	18,0 kW	22,5 kW	28,8 kW	32,4 kW	36,0 kW
Nennwärmeleistung Flüssiggas	13,9 kW	18,5 kW	23,1 kW	29,6 kW	33,3 kW	37,0 kW
Nenndurchsatz Erdgas (bei 10,50 kWh/m ³)	1,43 m ³ /h	1,90 m ³ /h	2,38 m ³ /h	3,05 m ³ /h	3,43 m ³ /h	3,81 m ³ /h
Nenndurchsatz Flüssiggas (bei 12,87 kWh/kg)	1,17 kg/h	1,55 kg/h	1,94 kg/h	2,49 kg/h	2,80 kg/h	3,11 kg/h
Länge	5.260 mm	5.260 mm	5.260 mm	7.090 mm	7.090 mm	7.090 mm
Breite	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm
Gasanschluss am Gerät	1/2 Zoll	1/2 Zoll	1/2 Zoll	1/2 Zoll	1/2 Zoll	1/2 Zoll
Gasanschlussdruck min/max Erdgas	20 / 50 mbar	20 / 50 mbar	20 / 50 mbar	20 / 50 mbar	20 / 50 mbar	20 / 50 mbar
Gasanschlussdruck min/max Flüssiggas	30 / 50 mbar	30 / 50 mbar	30 / 50 mbar	30 / 50 mbar	30 / 50 mbar	30 / 50 mbar
Gesamtgewicht	97 kg	97 kg	97 kg	135 kg	135 kg	135 kg
Empfohlene Mindesthöhe Decken-/Wandmontage	4,4 / 3,9 m	4,9 / 4,4 m	5,4 / 4,7 m	6,3 / 5,5 m	6,5 / 5,7 m	6,9 / 6,0 m

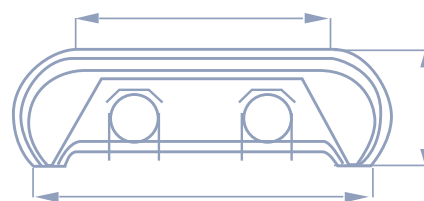
Aus Erfahrung innovativ

1996 war Optima die erste gezielt auf Energieeffizienz ausgelegte Hallenheizung. Prämiert mit der internationalen Auszeichnung „Industrieheizung des Jahres“ wurde die Optima Linie seither kontinuierlich weiterentwickelt. 15 Jahre später ist die Hochleistungsklasse des Infrarot Heizungsspezialisten effizienter denn je. Denn in jeder Heizung der Reihe Optima stecken über 20 Jahre Sachverstand und innovatorische Impulse für die energieeffiziente Beheizung von Hallen.

Über Kübler

Die Kübler GmbH entwickelt und vertreibt innovative Infrarotsysteme zur energiesparenden Hallenbeheizung. Als Komplettanbieter schlüsselfertiger Hallenheizungs-lösungen bietet das Unternehmen ein umfassendes Produktspektrum für unterschiedlichste Hallentypen und Raumwelten. Kübler hat in Deutschland wesentlich zum Durchbruch moderner Infrarot-Technologie beigetragen und ist seit über 20 Jahren wichtiger Impulsgeber und Trendsetter dieser Technologie. Für seine Innovationsleistungen wird Kübler regelmäßig ausgezeichnet, unter anderem mit dem Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen des Wirtschaftsministeriums 2004, dem Bayerischen Staatspreis 2006 sowie 2008 und 2012 mit dem Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz. 2012 erhielt

Kübler den Deutschen Nachhaltigkeitspreis in der Kategorie „Deutschlands nachhaltigstes Produkt“ für die besondere Energieeffizienz des Systems H.Y.B.R.I.D., das Hallenheizung, Restwärmennutzung und Digitalsteuerung integriert. 1989 gegründet, beschäftigt Kübler über 100 Mitarbeiter am Hauptsitz in Ludwigshafen und weiteren Standorten in Deutschland und Europa.



Doppelte Rohrreflektoren – ein weiteres Plus für mehr Infrarotleistung.

KÜBLER

Kübler GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

Kübler Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
direkt@kuebler-hallenheizungen.de



2012
INNOVATIONSPREIS
RHEINLAND-PFALZ



Deutscher
Nachhaltigkeitspreis
Deutschlands nachhaltigstes
Produkt 2012

INTELLIGENTE WÄRME