




**Spezialist für komplexe Hallen**  
**Das Multibrennersystem NRV**

**KÜBLER** 

The logo for KÜBLER, featuring the word "KÜBLER" in a bold, dark blue, sans-serif font. To the right of the text is a graphic element consisting of several parallel, slanted red lines that form a stylized, downward-pointing chevron or arrow shape.



## **Gleichmäßige Wärmeverteilung, variables Konstruktionsprinzip: das Multibrennersystem NRV ist für besondere Ansprüche gemacht**

### **Das System für außergewöhnliche Anforderungen**

NRV ist die Hallenheizung für besondere Anwendungszwecke. Ausgelegt als Multibrennersystem mit einem durchgängigen Strahlungsrohr, erfüllt die Typenreihe von Kübler höchste Ansprüche. Mit gleichmäßiger Wärmeverteilung, mit geräuscharmer Betriebsweise und mit einem variablen Ausbaukonzept. Ideal immer da, wo Nutzungsart und Hallengeometrie außergewöhnliche Anforderungen stellen: In großen Fertigungshallen, in langen schmalen Gassen, in Ausstellungsräumen, in Hallen unterschiedlicher Nutzungsart. Aber auch im Agrarbereich, wo ideale und hygienische Bedingungen genauso zählen wie hohe Wirtschaftlichkeit.

### **Variabilität für komplexe Hallengeometrien**

Das Konstruktionsprinzip des Multibrennersystems NRV ist so variabel ausgelegt, dass die Typenreihe problemlos an unterschiedlichste Hallen angepasst werden kann. Die einzelnen Heizstränge sind flexibel kombinierbar und gut zu steuern. Sie lassen sich über Individualformteile je nach Hallenkonstruktion und Bedarf umlenken oder zusammenführen. Durch seine extra schmale und schlanke Bauweise passt sich das Multibrennersystem auch anspruchsvollsten Raumwelten unauffällig an.

### **Wirtschaftlich, energiesparend, umweltschonend**

Für den effizienten Betrieb des Multibrennersystems NRV sorgen eine Reihe konstruktiver Details. Beispielsweise die Edelstahl Reflektoren über dem Strahlungsrohr. Sie lenken die Infrarotwärme nach unten, erhöhen den Infrarotanteil und reduzieren konvektive Verluste. Für mehr Direktwärme am Arbeitsplatz ist aber auch das Design des Brennerkopfes ausgelegt. Es garantiert optimierte Flammenführung. Im Vergleich zu konventionellen Systemen lassen sich bei gleichbleibendem Energieverbrauch mit dem Multibrennersystem NRV von Kübler bis zu 25% mehr Fläche beheizen.

**Infrarot steht für geringen Energieverbrauch, für hohen Wirkungsgrad, für angenehme Wärme, kurz: für die modernste Technologie zur zuverlässigen Beheizung von Großraum. Auf die Entwicklung und permanente Optimierung von Infrarotsystemen spezialisiert, bietet die Kübler GmbH ein vielseitiges Spektrum an Hallenheizungen. Der Spezialist für besondere Anforderungen ist das Multibrennersystem NRV. Konzipiert für große Flächen und variabel anpassbar an komplexe Hallengeometrien, verbindet dieser schlanke Gerätetyp gleichmäßige Wärmeverteilung mit allen Vorteilen wirtschaftlicher Infrarottechnologie.**



### **Perfekte Montage- und Wartungsbedingungen**

Leicht zu montieren, wartungsfreundlich und zuverlässig im Betrieb – dafür steht nicht nur der hohe Qualitäts- und Sicherheitsanspruch von Kübler. Die Montage des unterdrucküberwachten Multibrennersystems mit Sammelabgasventilatoren braucht nur ein Minimum an Dachdurchbrüchen. Das Brennergehäuse ist leicht zugänglich und servicefreundlich, zudem ein wirksamer Schutz der Komponenten vor Verschmutzung.

### **Die Vorteile auf einen Blick:**

- Energiesparende Infrarottechnologie
- Als Heizstrang in Reihe geschaltete Multibrenner
- Ideal auch für große Flächen, niedrige Räume oder Gassenbeheizung
- Heizstränge individuell kombinierbar und an die Gebäudegeometrie anpassbar
- Individualformteile zum Umlenken einzelner Stränge oder für die Zusammenführung mehrerer Stränge
- Einzelstrangsteuerung möglich
- Gasbrenner komplett mit Regelstrecke
- Geräuscharmes Brennerkonzept
- Extra schmale, schlanke Bauform für reduzierte Verschattung (Gewächshäuser)
- Einfache Montage- und Wartungsbedingungen

- Bundesweit flächendeckender Service
- Lückenlose Dokumentation
- Überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis

### **Perfekt als integrierte Komplettlösung W.I.N.<sup>E</sup>**

Das Multibrennersystem NRV ist komplett in die W.I.N.<sup>E</sup> Systemwelt von Kübler integriert. Zusammen mit R.O.S.S.Y.<sup>®</sup>, dem Ressourcen optimierenden Steuerungssystem, und dem innovativen Dienstleistungs-Tool zur Auslagerung der kompletten Prozessführung in den Kübler Leitstand, realisiert das Gesamtsystem völlig neue Einsparungspotenziale.

**W.I.N.<sup>E</sup>**

## Die technischen Daten

Typ	NRV 12	NRV 18	NRV 24	NRV 32	NRV 38	NRV 46
Nennwärmebelastung in kW	12	18	24	32	38	46
Nennwärmeleistung in kW	11,04	16,56	22,08	29,44	34,96	42,32
Nenndurchsatz Erdgas in m <sup>3</sup> /h <sup>1)</sup>	1,14	1,71	2,29	3,05	3,62	4,38
Nenndurchsatz Flüssiggas in kg/h <sup>2)</sup>	0,93	1,40	1,86	2,49	2,95	3,57
Länge in mm	7.800	10.400	13.000	20.800	23.400	26.000
Breite in mm	380	380	380	380	380	380
Gasanschluss am Gerät in Zoll	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Gasanschlussdruck min/max Erdgas in mbar	20 / 50	20 / 50	20 / 50	20 / 50	20 / 50	20 / 50
Gasanschlussdruck Flüssiggas in mbar	50	50	50	50	50	50
Gesamtgewicht in kg	78	104	130	208	234	260
Empfohlene Mindesthöhe Deckenmontage in m	3,0	3,6	4,0	4,7	5,3	6,0

Alle Typen auch in Edelstahl verfügbar.

1) Nenndurchsatz Erdgas bei 10,50 kWh/m<sup>3</sup>

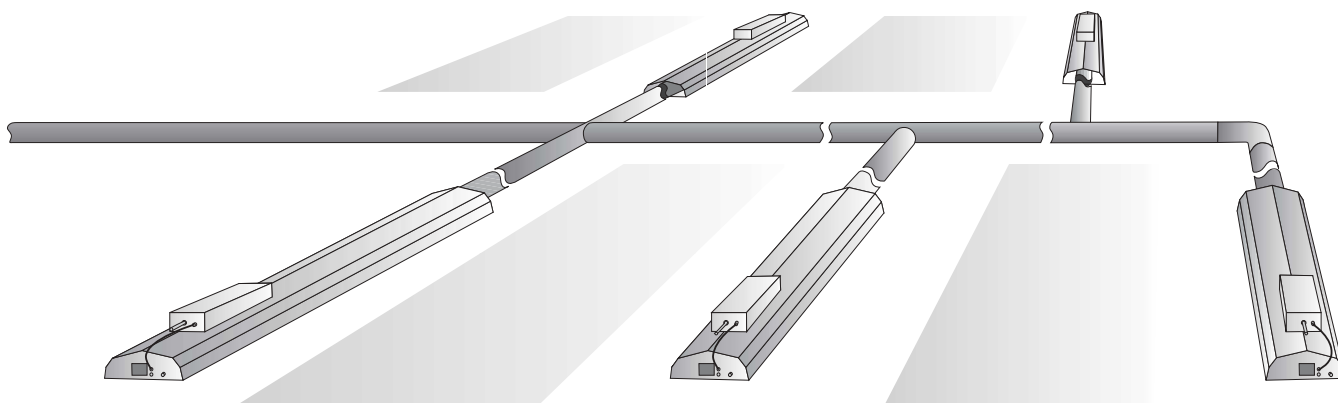
2) Nenndurchsatz Flüssiggas bei 12,87 kWh/kg

### Über Kübler

Die Kübler GmbH hat sich auf die Entwicklung energiesparender Großraumheizungen spezialisiert. Seit seiner Gründung 1989 entwickelt und vertreibt das europaweit agierende Unternehmen mit Stammsitz in Ludwigshafen ausschließlich Infrarotsysteme und damit die modernste und wirtschaftlichste Technologie zur Beheizung von Großräumen.

Als Komplettanbieter schlüsselfertiger Lösungen bietet Kübler ein umfassendes Produktspektrum für unterschiedliche Hallentypen und Raumwelten. Das Portfolio umfasst neben Infrarotheizungen unterschiedlichster Leistungsklassen das gesamte Spektrum an Peripheriegeräten. Allen voran das Hochleistungs-Heizungssystem Optima sowie das Ressourcen optimierende Steuerungssystem R.O.S.S.Y<sup>®</sup>,

ausgezeichnet mit dem Innovationspreis des Bundeswirtschaftsministeriums. Mit den Standorten Ludwigshafen, Dresden, Prag (Tschechien) und Fegyvernek (Ungarn), zahlreichen Auslandsvertretungen und einem bundesweit flächendeckenden Servicenetz zählt Kübler heute zu den Top-Unternehmen in Europa und gilt als Innovationsführer der Branche.



# KÜBLER

Kübler GmbH  
 Am Bubenpfad 1a  
 D-67065 Ludwigshafen  
 Tel. +49 / 621 / 57000-0  
 Fax +49 / 621 / 57000-57  
[www.kuebler-hallenheizungen.de](http://www.kuebler-hallenheizungen.de)

Kübler Anlagenbau GmbH  
 Sachsenallee 14  
 D-01723 Kesselsdorf / Dresden  
 Tel. +49 / 35204 / 220-0  
 Fax +49 / 35204 / 220-22  
[direkt@kuebler-hallenheizungen.de](mailto:direkt@kuebler-hallenheizungen.de)

## INTELLIGENTE WÄRME