



KÜBLER

Energiebewusst und zuverlässig

KÜBLER steht für die wirtschaftliche Beheizung von Großräumen mit Dunkelstrahlern. Die Infrarotwärme beheizt direkt die Raumfassung im unteren Hallenbereich und erzeugt somit das ideale Raumklima für Ihre Kunden. Beim Neubau, bei der Errichtung oder Änderung einer Feuerungsanlage, ist vor Betrieb der Anlage vom Schornsteinfeger die Brandsicherheit und die sichere Abführung der Abgase zu kontrollieren und zu bestätigen.



Durch eine lückenlose Dokumentation der KÜBLER-Anlage inkl. CAD-Plan, technischen Unterlagen des Gerätes, Zertifikaten und der Konformitätsbescheinigung ist eine einfache und schnelle Genehmigung garantiert.

Innungen werden für ihre Weiterbildungsmaßnahmen von uns mit umfangreichen Lehrmitteln unterstützt. Vertiefend und weiterführend bietet sich auch die Möglichkeit, unsere regelmäßigen KÜBLER-Schornsteinfeger-Schulungen zu besuchen.

- Abnehmbare Kondensatschale an der Dachdurchführung
- Kontrollöffnungen in jedem Bogen der Abgasleitung

Das Gesamtsystem ist einschließlich Wand- oder Dachdurchführung und Abgasführung nach dem DVGW Regelwerk VP 118, DIN 416-1 und DIN 777 1-4 zertifiziert. Das anerkannte System und die Möglichkeit, die Messung vom Dach aus durchzuführen, bedeuten für Sie eine einfache Abnahme der Dunkelstrahler-Anlage. Auf Wunsch nehmen wir auch gerne während der Inbetriebnahme die Anlage mit Ihnen gemeinsam ab.

Mit KÜBLER-Geräten sind Sie immer auf dem neuesten Stand der Technik. Bei der Erstellung des ZIV-Arbeitsblattes 904 haben wir maßgeblich mitgearbeitet. Als aktives Mitglied nationaler und europäischer Normungsausschüsse sind wir stets über alle Neuigkeiten informiert.

Vorteile der KÜBLER-Hallenheizungen

- Energie- bzw. Kosteneinsparung bis zu 54% gegenüber herkömmlichen Systemen
- Maximaler Heizkomfort
- Geringe Investitionskosten
- Absolute Betriebssicherheit
- Kurze Aufheizzeiten
- Zonen- und Einzelplatzbeheizung möglich

Ihr persönlicher Service

Hotline von 07.00-18.00 Uhr für technische Informationen und Fragen zur Abnahme:

Ludwigshafen: 0180/ 5 510 512

Dresden: 0180/ 5 510 513

INTELLIGENTE WÄRME

Über Kübler

Die Kübler GmbH entwickelt und vertreibt mit ihren innovativen Infrarotsystemen die modernste und wirtschaftlichste Technologie zur Beheizung von Großräumen und stellt heute als Komplettanbieter schlüsselfertiger Lösungen das umfassende Produktspektrum für unterschiedliche Hallentypen und Raumwelten. Kübler hat wesentlich zum Durchbruch moderner Infrarot-Techno-

nologie beigetragen. Das Unternehmen gilt als Innovationsführer der Branche und wird jährlich für seine Innovationsleistungen ausgezeichnet – zuletzt 2008 mit dem Großen Preis des Mittelstandes sowie mit dem Innovationspreis Rheinland-Pfalz. Das 1989 gegründete Unternehmen beschäftigt rund 100 Mitarbeiter und ist mit Niederlassungen in Ludwigshafen, Dresden, Tschechien und Ungarn vertreten.



KÜBLER

**Der schnelle Weg zur energiesparenden
Hallenheizung: Fax 0621 / 57000-57**

Bitte senden Sie uns weitere Unterlagen:

- Intelligente Wärme (Imagebroschüre)
- Vielseitiger Typ – die Hallenheizung AR (Produktbroschüre)
- Optima. Der Mehrleister. (Produktbroschüre)
- Spezialist für komplexe Hallen – das Multibrennersystem NRV (Produktbroschüre)
- Projektberichte

Wir interessieren uns für die wirtschaftlichere Hallenbeheizung:

- Bitte rufen Sie uns zurück
- Bitte schicken Sie uns Ihr Serviceangebot
- Bitte vereinbaren Sie mit uns einen Besuchstermin

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Straße: _____

PLZ / Ort: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Kübler GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

Kübler Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
direkt@kuebler-hallenheizungen.de

INTELLIGENTE WÄRME