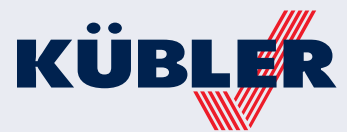




R.O.S.S.Y.[®]

Das Ressourcen optimierende Steuerungssystem

Effizienz trifft Komfort – das Ressourcen optimierende Steuerungssystem R.O.S.S.Y.[®] wurde entwickelt, um die Regelung Ihrer Hallenheizungs-systeme neu zu definieren. Konzipiert für alle Hallentypen in Technik, Logistik, Verkehr, Sport oder Landwirtschaft. Gemacht, um das Pro-grammieren von Tag- und Nachttemperaturen, von Feiertagen und Urlaubszeiten in der Heizperiode für Sie so einfach und wirtschaftlich zu machen wie nie



Die Vorteile auf einen Blick:

- Reduziert Energie- und Zeiteinsatz
- Leistungsfähige Funktionalitäten
- Modulares Ausbaukonzept
- Einfache menügeführte Bedienung
- Selbsterklärend ohne Bedienungsanleitung
- Basierend auf Standard-Software
- Integrierbar in Ihre PC-Welt
- Nachrüstbar für die meisten handelsüblichen Infrarotheizungen
- Ausgezeichnet mit dem Innovationspreis des Bundeswirtschaftsministeriums

Das Fernsteuerungsmodul WinTec

- Komfortables Fernsteuerungssystem
- Flexible Steuerung der Hallenheizungen über jeden definierten PC-Arbeitsplatz
- Logische selbsterklärende Programmstruktur
- An Windows-Routinen ausgerichtet
- Übersichtliche Darstellung des Anlagenzustands – auf Wunsch auch graphisch
- Selbstständige Protokollierung der Soll- und Ist-Werte sowie des Anlagenzustands
- Die Basis für W.I.N.^E, die wirtschaftliche, voll integrierte Outsourcing-Lösung zur Ressourcen schonenden Beheizung von Großräumen durch Kübler

SmarTec – das selbstlernende Energie-Einsparmodul

- Intelligentes Einsparmodul mit Außentemperaturfühler
- Analysiert permanent die klimatischen und bauphysikalischen Bedingungen
- Leitet daraus automatisch den optimalen Einschaltzeitpunkt ab
- Passt sich selbstständig baulichen Veränderungen an (z. B. bei Einbau von zusätzlichen Toren, Erneuerung der Dämmung etc.)
- Reduziert den Energieeinsatz um ca. 5%
- Erschließt lukrative Einsparpotenziale bei minimalen Investitionskosten
- Wirtschaftlich durch kürzeste Amortisationszeiten



INTELLIGENTE WÄRME

Über Kübler

Die Kübler GmbH entwickelt und vertreibt mit ihren innovativen Infrarotsystemen die modernste und wirtschaftlichste Technologie zur Beheizung von Großräumen und stellt heute als Komplettanbieter schlüsselfertiger Lösungen das umfassende Produktspektrum für unterschiedliche Hallentypen und Raumwelten. Kübler hat wesentlich zum Durchbruch moderner Infrarot-Techno-

logie beigetragen. Das Unternehmen gilt als Innovationsführer der Branche und wird jährlich für seine Innovationsleistungen ausgezeichnet – zuletzt 2008 mit dem Großen Preis des Mittelstandes sowie mit dem Innovationspreis Rheinland-Pfalz. Das 1989 gegründete Unternehmen beschäftigt rund 100 Mitarbeiter und ist mit Niederlassungen in Ludwigshafen, Dresden, Tschechien und Ungarn vertreten.



KÜBLER

**Der schnelle Weg zur energiesparenden
Hallenheizung: Fax 0621 / 57000-57**

Bitte senden Sie uns weitere Unterlagen:

- Intelligente Wärme (Imagebroschüre)
- Vielseitiger Typ – die Hallenheizung AR (Produktbroschüre)
- Optima. Der Mehrleister. (Produktbroschüre)
- Spezialist für komplexe Hallen – das Multibrennersystem NRV (Produktbroschüre)
- Projektberichte

Wir interessieren uns für die wirtschaftlichere Hallenbeheizung:

- Bitte rufen Sie uns zurück
- Bitte schicken Sie uns Ihr Serviceangebot
- Bitte vereinbaren Sie mit uns einen Besuchstermin

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Straße: _____

PLZ / Ort: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Kübler GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

Kübler Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
direkt@kuebler-hallenheizungen.de

INTELLIGENTE WÄRME