

KÜBLER

Ständig offene Hallentore, kondensat- und temperaturempfindliche Güter, hohe Lagerregale, dazu unterschiedliche Nutzungszonen, z. B. für Kommissionierarbeitsplätze: das ist typisch für viele Lagerhallen. Und für die Beheizung eine echte Herausforderung. Dennoch kann die Wärmetechnik in puncto Raumklima und Energieeffizienz in Ihrer Halle den höchsten Ansprüchen genügen.



Hier fängt Energiesparen an: die Infrarotheizung

Für die wirtschaftliche Beheizung von Hallen gilt Infrarot als die modernste Technologie. Eine der effizientesten Lösungen für Lagerhallen bietet die energiesparende Infrarotheizungstechnik von Kübler. Weil Wärme gezielt im Nutzungsbereich entsteht: genau da, wo sie gebraucht wird. Weil keine ungenutzten Wärmepolster unter dem Hallendach verpuffen. Und weil die Hochleistungssysteme des Hallenheizungspezialisten wieder einmal Maßstäbe setzen: mit innovativer Brennertechnologie, noch gleichmäßigerer Wärmeverteilung und vor allem mit optimiertem Wirkungsgrad für noch mehr Energieeffizienz.

Effizient beheizt – perfekt gelagert: Energiesparende Infrarotsysteme für Lagerhallen

Extraeffizienz für Ihre Lagerhalle: intelligente Zusatzkomponenten

1. Tor-Off: Kein Energieverlust trotz geöffneter Tore. Das Ergänzungsmodul zu R.O.S.S.Y[®], der intelligenten ausgezeichneten Digitalsteuerung von Kübler, sorgt dafür, dass auch bei geöffneten Hallentoren keine Heizenergie verschwendet wird. Kurze Aufheizzeiten gewährleisten nach Schließen des Hallentors schnell ein angenehmes Wärmeempfinden.

2. HygroTec: Sicherer Schutz vor Kondensatbildung. Dieses R.O.S.S.Y[®] Modul reagiert automatisch, sobald Temperatur und Luftfeuchte einen definierten Wert überschreiten. Alle Werte werden über die 7-Tage-Historie protokolliert.

3. H.Y.B.R.I.D.: Bis zu 15 % Extraenergie durch Restwärmenutzung. Das innovative Wärmetauschersystem O.P.U.S.^x erweitert Ihre energiesparende Infrarotheizung zu einem hocheffizienten Hybridsystem. Die gewonnene Energie aus der Abwärme der Infrarotheizung lässt sich z. B. zur warmwasserbasierten Beheizung Ihrer Büroräume nutzen.



2012 INNOVATIONSPREIS
Rheinland-Pfalz



Deutscher
Nachhaltigkeitspreis
Deutschlands nachhaltigstes
Produkt 2012

KÜBLER

Über Kübler

Die Kübler GmbH entwickelt und vertreibt mit ihren innovativen Infrarotsystemen Spitzentechnologien zur energieeffizienten Hallenbeheizung. Als Komplettanbieter schlüsselfertiger Lösungen bietet das Unternehmen ein umfassendes Produktspektrum für unterschiedlichste Hallentypen und Raumwelten. Kübler hat in Deutschland wesentlich zum Durchbruch moderner Infrarotheizungen beigetragen und ist seit über 20 Jahren wichtiger Impulsgeber und Trendsetter dieser

Technologie. Für seine Innovationsleistungen wird Kübler regelmäßig ausgezeichnet. Zu den nationalen und internationalen Preisen zählen unter vielen anderen der Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen des Wirtschaftsministeriums 2004, der Bayerische Staatspreis 2006 sowie 2012 der Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz und der Deutsche Nachhaltigkeitspreis. Die höchste deutsche Auszeichnung für nachhaltiges Unternehmertum erhielt Kübler in der Kategorie „Deutschlands

nachhaltigstes Produkt“ für die besondere Energieeffizienz des Systems H.Y.B.R.I.D. Das 1989 gegründete Unternehmen beschäftigt über 100 Mitarbeiter und zählt mit den Standorten Ludwigshafen, Dresden, Hagen, Hamburg, Ingolstadt, Prag (Tschechien), Fegyvernek (Ungarn), zahlreichen Auslandsvertretungen und einem bundesweit flächendeckenden Servicenetz zu den Top-Unternehmen der Branche in Europa.

Intelligente Wärme für Lagerräume

- Sicherer Schutz des Lagerguts vor Frost und Kondensatbildung
- Tor-Off-Modul bei häufigem Warenumsatz
- Maximaler Heizkomfort
- Angenehmes Raumklima
- Staub- und zugfreie Beheizung
- Hohe Betriebssicherheit
- Flexibel für Zonen- und Einzelplatzbeheizung
- Modular erweiterbar
- Auslegung gem. EnEV 2014 und EEWärmeG

Wirtschaftlichkeit auf den Punkt gebracht

- 30 bis 70 % Energieeinsparung
- 2 bis 5 Jahre Amortisationszeit
- Bis zu 15 % Restwärmenutzung
- Bis zu 70 % reduzierte Emissionen
- Keine teuren Wärmepolster unter dem Dach
- Geringe Investitionskosten



Kübler GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

Referenzen



Stahlwerk Annahütte, Hammerau

„Material und Maschinen sind gleich bleibend temperiert und die Verbräuche sind niedrig.“

Thomas Fetzter, Geschäftsführer

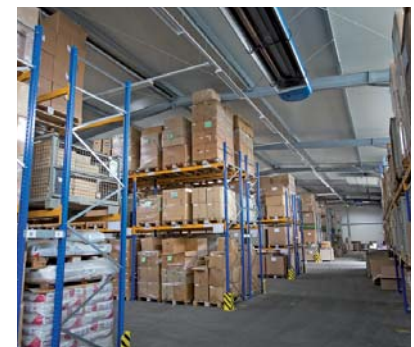


UVEX WINTER HOLDING GmbH & Co. KG

„Wir sind mit der neuen Heizung rundum zufrieden.“

Fritz Güllich, Lagerleiter Fürth

Kübler Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
direkt@kuebler-hallenheizungen.de



Biglari Langensalza

„Oberste Priorität besaß der Schutz unserer Anlagenkomponenten. Denn die meisten Teile vertragen weder Feuchtigkeit noch Kälte.“

Steffen Fischer, Betriebsleiter



Sie möchten mehr über energieeffiziente Lagerhallen-Beheizung erfahren? Scannen Sie einfach den QR-Code.

KÜBLER