

H.Y.B.R.I.D.

Bis zu 15 % Extra-Energie aus Restwärme, bis zu 108 % Wirkungsgrad¹⁾: mit diesen Zahlen setzt H.Y.B.R.I.D. Zeichen für die wirtschaftliche Beheizung von Hallen. Das System verbindet energiesparende Infrarotheizungen, digitale Heizungssteuerung und innovative Restwärmenutzung zu einem vollständig integrierten Hybridsystem.



Auf den Punkt gebracht: Ihre Vorteile

- 30 bis 70 % Energieeinsparung²⁾
- Rund 2 bis 7 Jahre Amortisationszeit bei Sanierungsprojekten
- Maximaler Heizkomfort
- Bis zu 15 % Restwärmenutzung
- Bis zu 108 % feuerungstechnischer Wirkungsgrad
- Angenehmes Raumklima
- Staub- und zugfreie Beheizung
- Flexibel für Voll-, Teil- oder Einzelplatzbeheizung
- Auch in Verbindung mit Solarthermie (Helio.B.R.I.D.)
- Integration von Restwärme aus Produktionsprozessen möglich

¹⁾ Feuerungstechnischer Wirkungsgrad
²⁾ Gegenüber herkömmlichen Systemen

H.Y.B.R.I.D. So heizt die Zukunft

H.Y.B.R.I.D.: Drei Komponenten, eine innovative Gesamtlösung

Effizienz in der modernen Hallenbeheizung hat einen Namen: H.Y.B.R.I.D. Dieser Name ist Programm, denn die innovative Entwicklung aus dem Hause Kübler verknüpft Infrarotheizungs- und Warmwassertechnik zu einem extrem wirtschaftlichen Hybridsystem. Drei leistungsstarke Komponenten addieren ihre Vorteile in diesem System:

► Die energiesparenden Infrarothallenheizungen von Kübler. Sie stehen für minimierten Energieverbrauch.

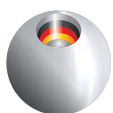
► Die intelligenten Digitalsteuersysteme von Kübler. Sie sorgen für optimierten Heizungsbetrieb und damit für bis zu 20 % zusätzliche Energieeinsparung.

► Die innovative Restwärmenutzung O.P.U.S.^x von Kübler. Sie nutzt die Abwärme von Infrarotheizungen und kann so bis zu 15 % Extra-Energie zurückgewinnen, z. B. zur Warmwasseraufbereitung für Büroheizungen oder Brauchwasser.

In der Summe erreicht H.Y.B.R.I.D. bis zu 108 Prozent Wirkungsgrad¹⁾ – diese Zahl setzt Maßstäbe in der modernen wirtschaftlichen und ressourcenschonenden Beheizung von Großräumen. Ein Effizienzplus, das sich unmittelbar auszahlt – für Ihr Unternehmen, für die Umwelt.



Ausgezeichnet mit



Deutscher Nachhaltigkeitspreis

Deutschlands nachhaltigstes Produkt 2012

KÜBLER

Über Kübler

Die Kübler GmbH entwickelt und vertreibt mit ihren innovativen Infrarot-systemen Spitzentechnologien zur energieeffizienten Hallenbeheizung. Als Komplettanbieter schlüsselfertiger Lösungen bietet das Unternehmen ein umfassendes Produktspektrum für unterschiedlichste Hallentypen und Raumwelten. Kübler hat in Deutschland wesentlich zum Durchbruch moderner Infrarotheizungen beigetragen und ist seit 25 Jahren wichtiger Impulsgeber und Trendsetter dieser Technologie. Für

seine Innovationsleistungen wird Kübler regelmäßig ausgezeichnet. Zu den nationalen und internationalen Preisen zählen unter vielen anderen der Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen des Wirtschaftsministeriums 2004, der Bayerische Staatspreis 2006 sowie 2012 der Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz und der Deutsche Nachhaltigkeitspreis. Die höchste deutsche Auszeichnung für nachhaltiges Unternehmertum erhielt Kübler in der Kategorie „Deutschlands nachhaltigstes Produkt“ für die besondere En-

ergieeffizienz des Systems H.Y.B.R.I.D. Das 1989 gegründete Unternehmen beschäftigt über 100 Mitarbeiter und zählt mit den Standorten Ludwigshafen, Dresden, Hagen, Hamburg, Ingolstadt, Prag (Tschechien), Fegyvernek (Ungarn), zahlreichen Auslandsvertretungen und einem bundesweit flächendeckenden Servicenetz zu den Top-Unternehmen der Branche in Europa.

Erfahren Sie mehr im H.Y.B.R.I.D.-Film auf unserer Website.



„Die neue Hallenheizung spart uns ca. 65 % Kosten.“

Benjamin Reiners, Geschäftsführer
Reiners + Fürst GmbH u. Co. KG,
Mönchengladbach



„Wir haben trotz Krise investiert und damit unseren Cash Flow um 200.000 Euro verbessert.“

Antonio de Lazzari,
Leiter Instandhaltung
Eiffel Deutschland
Stahltechnologie, Hannover



„Die Investition hat sich für uns absolut gelohnt und wir würden sie jederzeit wieder vornehmen.“

Robert Zimmermann,
Geschäftsführender Gesellschafter
AZO GmbH + Co. KG, Osterburken



Kübler GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de



Deutschlands nachhaltigstes Produkt 2012

Kübler Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
direkt@kuebler-hallenheizungen.de

